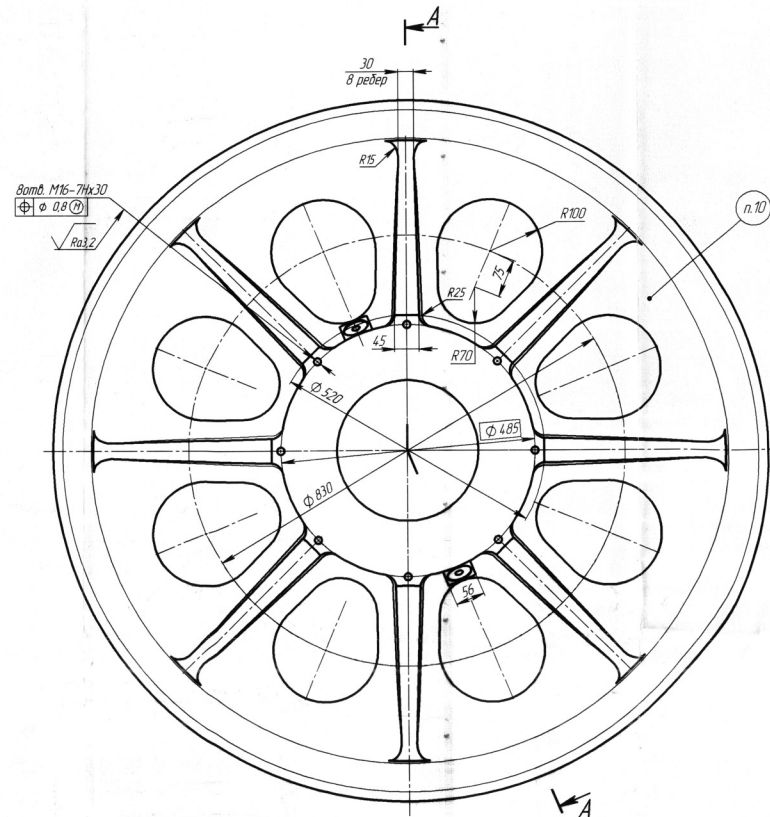
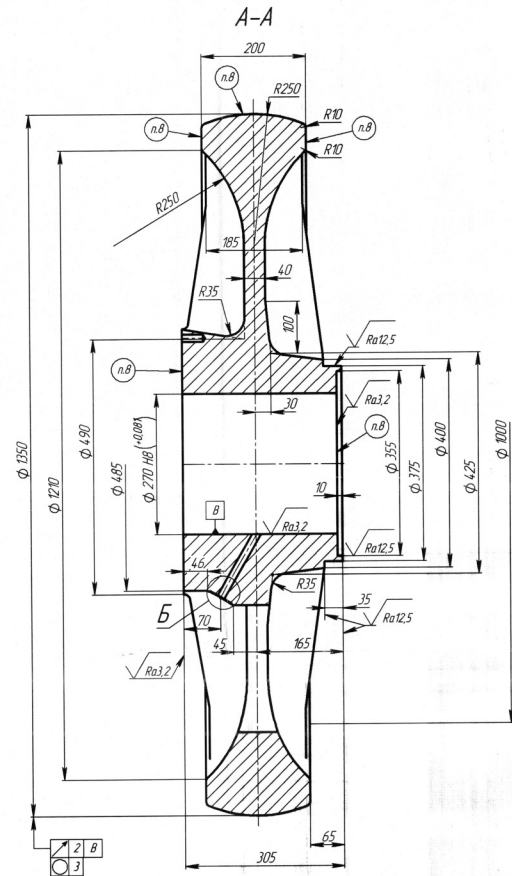
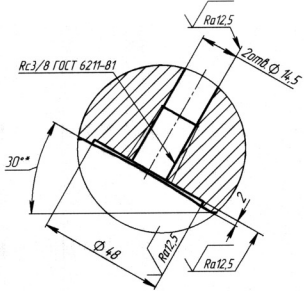




Вотб. М16-7Hx30
 $\Phi \varnothing 0,8 \varnothing$

Б (1:1)



Обозначение	Материал	Требование к материалу
3502.05.02.201K	35ХМФ/1	НВ 250-280
-01	35ХМ/1	НВ 207-269

Контрольный
 экземпляр
 конструктора

41064
 Завод № 1265/3
 Работ на 20 20 1
 Проверил Тимченко

1. Отливка 1-й группы ДСТУ 8781:2018.
2. Точность отливки 11м-0-0-11м ГОСТ 26645-85.
3. Неуказанные литейные радиусы 5...10мм.
4. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
5. *Размер для справок.
6. Н14, н14, ±1/14/2 - после мех. обработки.
7. Деталь проверить на станке по размерам $\Phi 1350$, 200, 65.
8. Места покрытия механически обработанные поверхности - В3-4 ГОСТ 9.014-78.
9. Покрытие - грунтотак ГФ-0119 ГОСТ 23343-78.
10. Маркировать согласно ТИ 013.354.846.10.027 п.3.3.1, п.3.1 шрифтом h=4.0мм.
11. Остальные ТТ по ДСТУ 2364-94.

Погоджено на 2026-2027р.
 кр.3502.05.02.201.К
 Головний механік ГК

Крисен
 ко
 Євген
 Борисо
 ВИЧ

Є.Б. Крисенко

3502.05.02.201K									
Лист	Масса	Масштаб							
15	1256	1:5							
Колесо опорное									
см. табл			ООО "МЕТИНВЕСТ-КРМ"						